## 寸法図 (寸法線入りの図面の印刷)

画面の切替

作図画面のボタンを押すと、下のように画面が切り替わります。

※図面の印刷は、画面上で見たままの状態で印刷されます。 図面全体が入るように、拡大縮小や図の位置を中央付近に調整してから印刷してください。

2015/3/5改訂 Ver3.1.1から三面図に加え、上面・正面・右側面を別々に印刷する機能が追加されました。



## ボタンの説明

三面図上面(正面)右側面

画面切り替えタブ [Ver3.1.1 新機能]

図面の表示を切り替えることが出来ます。

三面図を印刷した場合、各画面が小さくなり、細かな文字が見難い場合もありましたが、 各画面を拡大して印刷することで認識性が向上しました。

三面図を上面に切り替えて印刷



	オレンジのポイントが画面の中心に来るように 再表示します。
	回面の表示サイズを変更します。
	※マウスのホイール操作で同等の操作ができます。
■ 408.9 mm 🔀 10 🗸	■ 408.9 mm 自動で計算された寸法を変更できます。 ※特に修正する必要はありませんが、0.1mmの 誤差が出た場合などに、切り捨てや切り上げ したい場合に使用します。 電卓で入力できます。
	10 ・ ・寸法の数値フォントのサイズを変更します。 変更したい数値をマウスでクリックしてからサイズを 選択します。
<ul> <li>寸法線印刷指示</li> <li>用紙方向</li> <li>縦</li> <li>● 横</li> <li> 印刷プレビュー E印刷開始 キャンセル </li> </ul>	用紙方向         用紙の縦・横を指定します。         特に指定がなければ横にします。         印刷プレビュー         印刷前に確認ができます。         印刷開始         プリンターに印刷します。         キャンセル         寸法図を終了し、作図画面に戻ります。
<b>寸法線の描き方</b> 1.寸法線の引き方 その1	<ul> <li>・まず開始点の位置を指定します。</li> <li>・画面上の部材の角にマウスカーソルを移動してクリックします。</li> </ul>
	・次に終点も同じように選択します。 ・すると始点と終点を結ぶ寸法線が生成されます。
	・マウスを動かすと、引出線の距離が変わりますので 見やすい位置でクリックします。



・次に数値(500.0)を、見やすい位置にマウスで移動します。



・もう一度クリックすれば寸法線の出来上がりです。



## 2.斜めの寸法線を引く場合



・次に終点も同じように選択します。

## ・まず始点の位置を指定します。



・すると始点と終点を結ぶ斜めの寸法線が生成されます。



・マウスを動かすと、引出線の距離が変わりますので ちょうど良い位置でクリックします。



・次に数値の配置位置(黒枠)を決めて もう一度クリックすれば寸法線の出来上がりです。



3.寸法線の描画方向の決定	※引き出し線の方向はマウスの位置により変化します。



先ほどと同じ位置を選択していても



マウスの位置により引き出し線が真横に引き出されています。

寸法線設定	印刷オプション
	見出し: 図面番号や作品の名称などを記入します。
1160%者 现代更利日 20037 047 01	作成者:名前やニックネームなどを入れておきます。
備考	最終更新日:図面の作成日、今日の日付が固定となります。
	備考:木材の他に必要な金具や特記事項を、記入します。 使用する二スの種類や仕上げの方法などを 記入しておくと、後で見たときに便利です。

Copyright (c) 2008 Okada Hardware Mfg. Co., Ltd. All rights reserved.